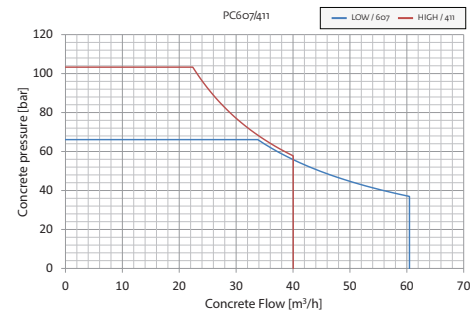
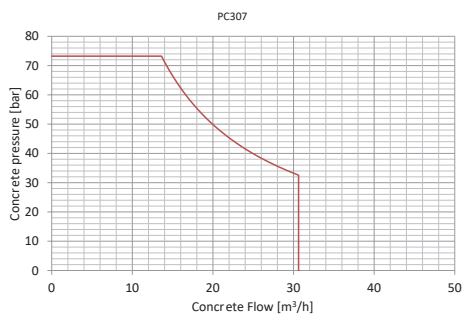
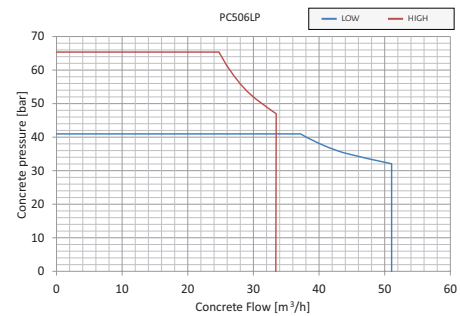
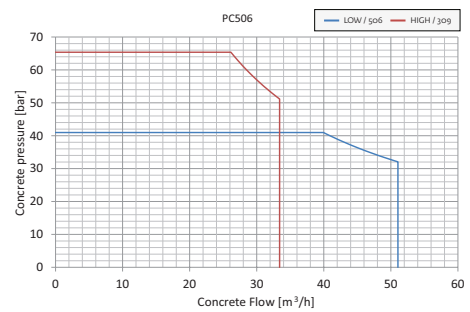
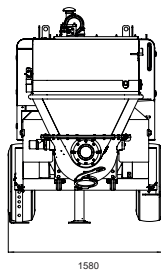
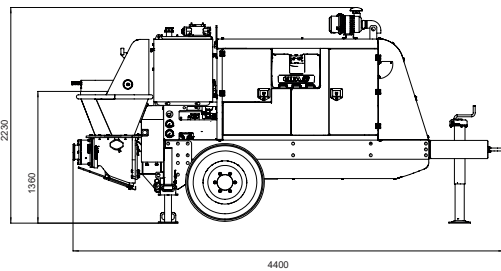




* Technische Änderungen vorbehalten.

Abmessungen und Leistungen





S6-SERIE

Hauptmerkmale

- Verfügbar mit Dieselmotor oder Elektromotor
- Dieselmotor Deutz oder Perkins
- "S" förmiges Ventil für jede Art von Beton, aus Spezialstahl
- Schnelle Bewegung des "S" Ventils
- Ideal auch bei hohen Drücken mit kontinuierlichen und reibungslosen Förderstrom
- Automatischer Verschleißausgleich
- Hydraulikanlage im offenen Kreislauf
- Transformation der pumpeinheiten von hohen zu niedrigen druck oder umgekehrt (PC506-PC309 / PC607-PC411)
- Niedriger Geräuschpegel
- Niedrige Betriebskosten
- Einfache wartung und schnelle reinigung operationen
- Maschinen arbeiten können bis -25°
- Betonmengenregler
- Sicherheitsvorrichtung für Entladeklappe am Aufgabetrichter

Standard

- Elektrischem rüttler auf gitter montiert
- Ridgid einachsanhänger
- Drawbar
- N° 3 manuelle abstützungen
- Konkrete auslassleitung mit krümmer und counterbend abtragsvorrichtung bis 5"
- Automatische fettzentralschmierung für pumpe und rührwerk
- Hochdruck-Wasserpumpe mit hydrauliksteuerung 50 l/min - 50 bar
- Konkrete durchflussregler an bord
- Waschen rohr komplett mit düse
- N° 2 schwammgummikugeln
- Fernbedienung mit zom kabel
- Akustisches signal für Diesel motorschaden
- Zweifarbige lackierung, Cifa orange-grau

Unladen weight (with oil, without diesel)

		Step IIIA	Step V	E
PC307	kg	2980	2980	2890
PC506LP	kg	-	2980	-
PC506	kg	3270	3270	3150
PC309	kg	3270	3270	3150
PC607	kg	3350	3350	3200
PC411	kg	3350	3350	3200

Portable pump on skid : +350 kg

Optionen

- Hydraulische compressor, bi-zylindrisch, mit einer kapazität absaugung von 500 l / min ne zwei stufen, mit maximalem druck 12 bar, komplett mit allem zubehör ausgestattet, einschließlic anhalten der kugelkäfig und endrohr
- Anschlagkugelkäfig und Stutzenrohr diam. 5,5" mit Gelenk
- Katalytischer Schalldämpfer für Deutz-Motoren

Technische Daten

		PC 307	PC 506LP	PC 506/309	PC 607/411
Antriebsleistung Stage IIIA	kW	43	-	74.5	83
Antriebsleistung Stage V	kW	55	55	74.4	85
Antriebsleistung E	kW	30	-	55	75
Theoretische produktion Max. (□/◆)	m³/h	30	52	52 / 34	60 / 40
Max. theoretischer druck (□/◆)	bar	70	41	41 / 65	67 / 105
Maximale zyklusanzahl pro minute (□/◆)		21	36	36 / 24	41 / 27
Pumpenzylinder (bohrung x hub)	mm	176x1000	176x1000	176x1000	176x1000
Trichterinhalt	l	350	350	350	350
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	l		80		
Fassungsvermögen des Öltanks	l		320		
Fassungsvermögen des Harnstofftanks (Stufe V)	l		15		
Hydraulischer Druck	bar		350		
Stangen-seitig □ / Boden-seitig ◆		◆	□	□/◆	□/◆